

食品行业数字化解决方案

我们为您提供食品行业从设备级、车间级、工厂级到企业级的一站式数字化解决方案，帮您实现企业内部和外部的高效协同与实时管理，并通过全流程的数字化管理保障食品安全可控、防呆防错，可追溯。



企业数字化



无缝对接金蝶云星空ERP和阿里IoT物联网平台

工厂数字化

Kinco 步科
中央厨房专用数字化系统
K-MES



K-MES实现工厂可视化管理和经营效率分析

车间数字化



预处理车间



配料车间



发酵车间



热加工车间

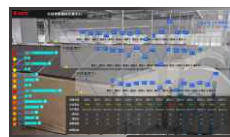


包装车间



车间数字化实现生产过程防错防呆，食品安全追溯，车间级协同提升效率

设备数字化

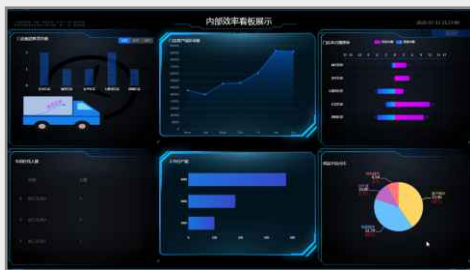
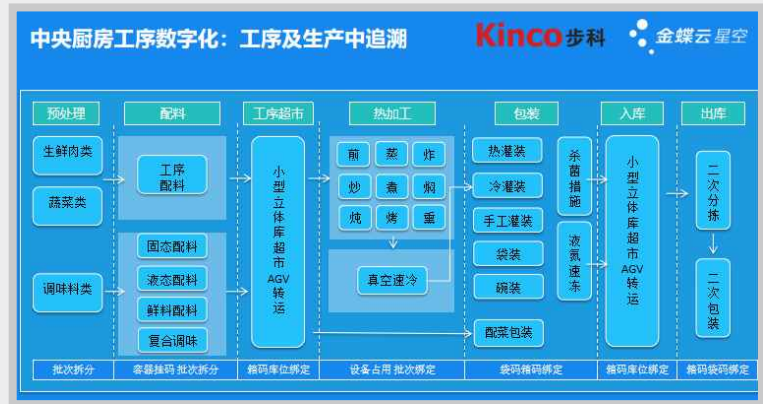


设备数字化管理实现工艺标准和配方直达设备，并且实现了设备OEE、运行状态以及预维护

■ 案例介绍

数字化中央厨房车间管理

针对食品生产过程的核心要素：人员，设备，物料，工艺和环境进行实时的可视化管控。通过步科的智能终端实现工艺和配方数据直达设备，同时将设备运行数据实时传输到KDC数据中心实现与ERP软件的数据交互，实时了解生产成本和效率。整个生产过程可以通过RFID和传感器配合步科的数据采集系统实现保障食品生产过程的环境监控和批次追溯，保障食品安全。



(中央厨房效率分析)



(中央厨房与门店协同)



(配料系统)



(设备管理)



食品行业专用控制器特点

- **多功能**
兼具HMI和PLC控制器功能,适用多场合
- **数据库功能**
可以与mysql数据库直接对接
- **安全性**
采用航空插头进行连接,电气连接牢固可靠
- **IP65防护等级**
耐盐雾,可清洗
- **M-IOT**
支持多种方式连接到物联网平台
- **耐用性**
高强度不锈钢外壳,耐磨损

性能规格

屏幕尺寸	10寸,支持数据库;
无线通信口	1路LoRa,工作频段2400MHz-2500MHz,通信协议,支持Kinco互联协议从站、Modbus RTU从站;
I/O	8路DI/O(晶体管);
高速脉冲输入	1路,最高频率10KHz;
有线接口	RS485,支持Modbus RTU协议。

Kinco 上海步科自动化股份有限公司
Shanghai Kinco Automation Co.,Ltd.

[上海]:上海市浦东新区张江高科技园区秋月路26号3幢 (201210)
电话:021-6879 8588 传真:021-6879 7688
[深圳]:深圳市南山区高新科技园北区朗山一路6号1栋 (518057)
电话:0755-2658 5555 传真:0755-2661 6372

技术支持热线: **400 700 5281**
Email: sales@kinco.cn
www.kinco.cn

